

SIRMU		FCN 2/600				FCN 3/800				FCN 3/1100				FCN 5/1100		
		2A	2A.1	2B	2B.1	3As	3As.1	3Bs	3Bs.1	3A	3B	3C	3C.1	5A	5A.1	
DRILLING CAPACITY (Homogeneous steel R = 600 N/mm²) - CAPACITA' DI FORATURA (Acciaio omogeneo R = 600 N/mm²)																
BTA system (STS) Sistema BTA (STS)	up to mm fino a mm	Ø 32	Ø 50.8	Ø 32	Ø 50.8	Ø 32	Ø 50.8	Ø 32	Ø 50.8	Ø 32	Ø 50.8	Ø 50.8	Ø 50.8	Ø 65	Ø 32	Ø 32 ^(*)
GUN DRILL system Sistema GUN DRILL	up to mm fino a mm															Ø 60
MOVABLE COLUMN - MONTANTE MOBILE																
Column longitudinal stroke (X axis) Corsa longitudinale montante (asse X)	mm	3000 - 4000 - 5000 - 6000 - 7000 - 8000 - 10000														
X-Y axis rapid speed Velocità di rapido assi X-Y	mm/min	8000 ÷ 10.000														
DRILLING HEAD - TESTA DI FORATURA																
Saddle - Slitta																
Saddle vertical stroke (Y axis) Corsa verticale slitta (asse Y)	mm	2500 - 3000				2500 - 3500				2500 - 3000 - 3500 - 4000 - 4500				2500 - 3000 - 3500 - 4000 - 4500		
Bushing holder stroke (Q axis) Corsa porta boccole (asse Q)	mm	500				500				600				600		
Slide for drilling unit Slitta per unità di foratura	Nr.	2	2	1	1	1	1	3	3	1	3	3	3	1	1	
Drilling stroke (Z axis) Corsa di foratura (asse Z)	mm	600				800				1100				1100		
Total stroke (Z axis) Corsa totale (asse Z)	mm	1100				1300				1700				1700		
Drilling unit - Unità di foratura																
Number of units Numero delle unità	Nr.	2				3				3				5		
Single units centre distance (adjustable) Interasse tra le singole unità (regolabile)	mm	180 ÷ 250 ^(*)		130 ÷ 180 ^(**)		130 ÷ 180 ^(**)		180 ÷ 250 ^(*)		130÷180 ^(**)	180÷250 ^(*)	250÷400 ^(*)		130÷180 ^(**)		
Spindles drive brushless motors speed and power - Velocità e potenza motori brushless comando mandrini																
Speed rotation (each spindle) Velocità di rotazione cad. mandrino	rpm giri/min	200 ÷ 3500				200 ÷ 3500				200 ÷ 3500				200 ÷ 3500		
Power (each spindle) Potenza cad. mandrino	kW	22	37	22	37	22	37	22	37	37				22	22 ^(*) 37 ^(**)	
Max. torque Coppia massima	Nm	330	550	330	550	330	550	330	550	550		1100	330	330 ^(*) 550 ^(**)		

(*) Z axis independent slides
Slitte indipendenti asse Z

(**) Z axis single slide for simultaneous spindles
Slitta unica asse Z per mandrini contemporanei

■ 5 spindles
5 mandrini

■ 3 spindles
3 mandrini

(*) 2 outer spindles
2 mandrini esterni

(**) 3 central spindles
3 mandrini centrali

The data is subject to modification without notice. - I dati sono soggetti a modifica senza preavviso.

